Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr woz-1/2019/TK

................................................................

 *(pieczęć Dostawcy)*

**zamawiający:**

**Schavemaker Invest Sp. z o.o**

**ul. Fabryczna 1**

**55-080 Kąty Wrocławskie**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**MINIMALNE WYMOGI TECHNICZNE ORAZ WARUNKI DOSTAWY I SERWISU**

Przystępując do udziału w postępowaniu dotyczącym wyboru Dostawcy dla zadania
pn.  **Dostawa urządzenia (wozu) do przeładunku intermodalnych jednostek transportowych (pełnych), nr ref. WOZ-1/2019/TK z dnia 01.04.2019 r.**ja niżej podpisany:

....................................................................................................................................................................

działając w imieniu i na rzecz:

....................................................................................................................................................................

....................................................................................................................................................................

*(nazwa (firma) dokładny adres Dostawcy/Dostawców; w przypadku składania oferty przez podmioty występujące wspólnie podać nazwy (firmy) i dokładne adresy wszystkich podmiotów składających wspólną ofertę)*

**OŚWIADCZAMY**, iż oferowane urządzenie (wóz) do przeładunku intermodalnych jednostek transportowych spełnia/ nie spełnia\* następujące wymogi techniczne oraz warunki dostawy i serwisu.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **LP** | **WYMOGI TECHNICZNE** | **SPEŁNIA/****NIE SPEŁNIA** | **OFEROWANE** |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| 1 | UDŹWIG[[1]](#footnote-1) |  |  |
| 1.1 | W pierwszym rzędzie (L1) udźwig nie mniejszy niż 45 t |  |  |
| 1.2 | W drugim rzędzie (L2) udźwig nie mniejszy niż 45 t |  |  |
| 1.3 | W trzecim rzędzie (L3) udźwig nie mniejszy niż 45 t |  |  |
| 2 | WYSOKOŚĆ SKŁADOWANIA DLA KONTENERÓW ISO O WYSOKOŚCI 9,6 STÓP |  |  |
| 2.1 | W pierwszym rzędzie (L1) nie mniej niż 5 kontenerów w górę |  |  |
| 2.2 | W drugim rzędzie (L2) nie mniej niż 4 kontenery w górę |  |  |
| 2.3 | W trzecim rzędzie (L3) nie mniej niż 3 kontenery w górę |  |  |
| 3 | PODNOSZENIA/OPUSZCZANIE |  |  |
| 3.1 | Maksymalna prędkość podnoszenia bez ładunku nie mniejsza niż 0,35 m/s |  |  |
| 3.2 | Maksymalna prędkość podnoszenia przy 70% obciążeniu nie mniejsza niż 0,2 m/s |  |  |
| 3.3 | Maksymalna prędkość opuszczania nie mniejsza niż 0,3 m/s |  |  |
| 4 | JAZDA |  |  |
| 4.1 | Maksymalna prędkość jazdy w przód bez ładunku nie mniejsza niż 20 km/h |  |  |
| 4.2 | Maksymalna prędkość jazdy w tył bez ładunku nie mniejsza niż 14 km/h |  |  |
| 4.3 | Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień bez ładunku ≥ 30% |  |  |
| 5 | WAGA SERWISOWA nie większa niż 110000 kg; |  |  |
| 6 | SILNIK |  |  |
| 5.1 | Wysokoprężny |  |  |
| 5.2 | Turbodoładowany |  |  |
| 5.3 | Moc maksymalna silnika ≤ 295 kW |  |  |
| 5.4 | Zużycie paliwa przez silnik podczas normalnej pracy na 1 mth ≤ 25 |  |  |
| 5.5 | Chłodzony cieczą |  |  |
| 6 | WYMIARY URZĄDZENIA |  |  |
| 6.1 | Długość urządzenia od osi koła do osi koła ≤ 8300 mm |  |  |
| 6.2 | Szerokość urządzenia bez spreadera ≤ 4650 mm |  |  |
| 6.3 | Prześwit urządzenia ≥ 300 mm |  |  |
| 7 | CHWYTAK |  |  |
| 7.1 | Wyposażony w 4 wysuwane automatycznie ramiona nie krótsze niż 4065 mm do przeładunku naczep/nadwozi wymiennych z układem hydraulicznym umożliwiającym chwytanie na nierównej nawierzchni |  |  |
| 7.2 | Wyposażony w 4 haki pomocnicze w narożach chwytnika przeznaczone do przenoszenia ładunków na pasach, linach i innych zawiesiach. Dopuszczalne jest zamontowanie haków, w innych niż narożniki miejscach, pod warunkiem spełniania przez nie funkcji przenoszenia ładunków na pasach, linach i innych zawiesiach |  |  |
| 7.3 | Wyposażony w rygle ISO |  |  |
| 7.4 | Nośność 45000 kg |  |  |
| 7.5 | Przesuw boczny ≥ +- 800 mm |  |  |
| 7.6 | Obrót ≥ +185˚/ - 105˚ |  |  |
| 7.7 | Wyposażony w układ aktywnego przechyłu prawo – lewo ≥ 5˚ wzdłuż osi chwytaka |  |  |
| 7.8 | Wyposażony w układ przechyłu przód – tył ≥ 2˚ |  |  |
| 7.9 | Układ centralnego smarowania chwytnika |  |  |
| 7.10 | Fabrycznie wyposażony w funkcje umożliwiające przeładunek kontenerów ISO 20 ft, 30 ft (automatyczne blokowanie rozsuwu), 40 ft, naczep siodłowych, nadwozi wymiennych |  |  |
| 8 | PODWOZIE WYPOSAŻONE W: |  |  |
| 8.1 | Wyprofilowane, bezpieczne wejście do kabiny |  |  |
| 8.2 | Układ centralnego smarowania |  |  |
| 8.3 | Zbiornik paliwa o pojemności ≥ 700L |  |  |
| 9 | NADWOZIE WYPOSAŻONE W: |  |  |
| 9.1 | Antypoślizgowa powierzchnia schodów wejściowych do kabiny |  |  |
| 9.2 | Barierki pomocnicze przy wejściu do kabiny |  |  |
| 9.3 | Lusterka prawe i lewe zewnętrzne |  |  |
| 9.4 | Zamknięcie na kluczyk wlewu paliwa |  |  |
| 9.5 | Gaśnicę proszkową 6 kg + mocowanie |  |  |
| 9.6  | Kamery zewnętrzne tył, przód, chwytak, maszt, ramiona do przeładunku naczep |  |  |
| 9.7 | Układ zdalnego sterowania funkcjami chwytka poza kabiną |  |  |
| 9.8 | 4 światła przednie na błotnikach LED |  |  |
| 9.9 | 4 światła robocze na wysięgniku LED |  |  |
| 9.10 | 4 światła robocze na chwytniku LED |  |  |
| 10 | Przekładnia automatyczna wyposażona w elektroniczny układ sterowania i elektroniczny system ochrony skrzyni biegów; |  |  |
| 11 | KABINA I UKŁAD STEROWANIA URZĄDZENIEM WYPOSAŻONY W: |  |  |
| 11.1 | Przesuw hydrauliczny kabiny wzdłuż urządzenia  |  |  |
| 11.2 | Elektroniczny system klimatyzacji, wentylacji i ogrzewania kabiny |  |  |
| 11.3 | Kabinowy filtr powietrza |  |  |
| 11.4 | Uchwyt wejściowy |  |  |
| 11.5 | Regulowany fotel operatora pneumatyczny wentylowany podgrzewany |  |  |
| 11.6 | Pas bezpieczeństwa |  |  |
| 11.7 | Wycieraczki i spryskiwacze z przodu, tyłu i na górze kabiny |  |  |
| 11.8 | Regulator intensywności pracy wycieraczek z możliwością ustawienia pracy w regulowanych odstępach czasowych |  |  |
| 11.9 | Wyjście awaryjne w kabinie spełniające wymogi przepisów prawa, w szczególności BHP |  |  |
| 11.10 | Przesuwane prawe i lewe okno kabiny |  |  |
| 11.11 | Zamykane na kluczyk zamki drzwi |  |  |
| 11.12 | Lusterko wewnętrzne |  |  |
| 11.13 | Lampka podświetlania wnętrza kabiny z funkcją wygaszania |  |  |
| 11.14 | Podświetlanie przełączników |  |  |
| 11.15 | Joystic wielofunkcyjny + funkcja obsługi chwytnika do naczep |  |  |
| 11.16 | Lampki kontrolne chwytnika |  |  |
| 11.17 | Diody sygnalizujące aktualną pozycję „twist-locków” |  |  |
| 11.18 | Lampki kontrolne sygnalizujące aktualny stan pracy chwytaka do naczep/nadwozi wymiennych |  |  |
| 11.19 | Regulowana kierownica |  |  |
| 11.20 | Sygnał dźwiękowy elektryczny  |  |  |
| 11.21 | Hamulec bezpieczeństwa z zabezpieczeniem przed przypadkowym wyłączeniem |  |  |
| 11.22 | Radio z odtwarzaczem MP3 z technologią bluetooth+ min. 2 głośniki |  |  |
| 11.23 | Radio CB z anteną zamontowaną na zewnątrz |  |  |
| 11.24 | Składana roleta przeciwsłoneczna góra przód tył folia |  |  |
| 11.25 | Przycisk obejścia układu przeciążenia |  |  |
| 11.26 | Elektryczny system grzałek 3x400V |  |  |
| 11.27 | Gniazdo na zapalniczkę 12V/10A |  |  |
| 11.28 | Ogrzewanie postojowe z napędem na olej napędowy |  |  |
| 11.29 | Manetka zmiany biegów przy kolumnie kierowniczej  |  |  |
| 11.30 | Przetwornica napięcia 230V |  |  |
| 11.31  | System monitorowania przeszkód przód i tył |  |  |
| 11.32 | Zwolnienie ruchu pionowego chwytaka przed kontaktem z kontenerem w celu zmniejszenia hałasu przy kontakcie rygle-kontener |  |  |
| 11.33 | Uchwyty lewa i prawa strona kabiny na laptopa lub monitory z możliwością zmiany położenia |  |  |
| 11.34 | Czujnik dymu z sygnalizacją zewnętrzną |  |  |
| 11.35 | GPS do monitorowania położenia urządzenia jego pracy oraz pracy minimum 50 operatorów  |  |  |
| **LP** | **DOSTAWA** | **SPEŁNIA/****NIE SPEŁNIA** | **OFEROWANE** |
| 1 | Dostawa do PL55080 Kąty Wrocławskie, ul. Fabryczna 1 w cenie urządzenia  |  |  |
| 2 | Dostawa urządzenia nie dłuższa niż 8 miesiące od momentu zamówienia |  |  |
| 3 | Montaż urządzenia u odbiorcy w cenie urządzenia |  |  |
| 4 | Uruchomienie, rozruch i sprawdzenie poprawności działania urządzenia u odbiorcy potwierdzone protokołem w cenie urządzenia |  |  |
| 5 | Komplet zapasowych opon w cenie urządzenia  |  |  |
| 6 | Przeszkolenie operatorów z zakresu obsługi urządzenia w cenie |  |  |
| 7 | Uczestniczenie pracownika technicznego Dostawcy w badaniu przy rejestracji urządzenia w UDT lub TDT zgodne z obowiązującym prawem w Polsce w cenie |  |  |
| **LP** | **SERWIS** | **SPEŁNIA/****NIE SPEŁNIA** | **OFEROWANE** |
| 1 | Czas przyjazdu autoryzowanego serwisu do urządzenia od momentu zgłoszenia usterki ≤ 12 godzin w dni robocze oraz weekendy |  |  |
| 2 | Przywrócenie urządzenia do pracy w trakcie trwania gwarancji, bez względu na przyczynę awarii ≤ 48 h. Nie dotyczy sytuacji, gdy konieczna jest wymiana kompletnych podzespołów urządzenia, takich jak: skrzynia biegów, silnik napędowy, most napędowy, maszt, chwytnik, rama, kabina- w takim przypadku czas naprawy ustalany jest pomiędzy stronami, jednakże nie może być dłuższy niż 14 dni |  |  |
| 3 | Telefon alarmowy (zgłaszanie usterek) dostępny 7 dni w tygodniu/24 h |  |  |
| 4 | Czas na całkowite usunięcie awarii od momentu zgłoszenia ≤ 7 dni. Nie dotyczy sytuacji, gdy konieczna jest wymiana kompletnych podzespołów urządzenia, takich jak: skrzynia biegów, silnik napędowy, most napędowy, maszt, chwytnik, rama, kabina- w takim przypadku czas naprawy ustalany jest pomiędzy stronami, jednakże nie może być dłuższy niż 14 dni |  |  |
| 5 | Gwarancja na całe urządzenie-36m-cy |  |  |
| 6 | Wszystkie przeglądy okresowe do 6 000 mth + materiały w cenie urządzenia i utylizacja zużytych materiałów  |  |  |
| 7 | Podstawowe eksploatacyjne części zamienne, rekomendowane przez producenta dostępne w przeciągu 48 h od momentu zgłoszenia zapotrzebowania, tak aby u Zamawiającego zawsze znajdował się podstawowy pakiet części zamiennych |  |  |
| 8 | Dostawca zobowiązuje się utrzymać magazyn oryginalnych części zamiennych przez okres 5 (pięciu) lat od momentu zakończenia gwarancji |  |  |
| 9 | Naprawy gwarancyjne oraz przeglądy okresowe w dniach roboczych i weekendy  |  |  |
| **LP** | **OZNAKOWANIE I DOKUMENTACJA** | **SPEŁNIA/****NIE SPEŁNIA** | **OFEROWANE** |
| 1 | Tabela dopuszczalnych obciążeń umieszczona w kabinie |  |  |
| 2 | Oznakowanie CE, dane urządzenia na ramie |  |  |
| 3 | Diagram bezpieczników |  |  |
| 4 | Oznakowanie i napisy ostrzegawcze |  |  |
| 5 | Instrukcja operatora (w języku polskim) – 3 egzemplarze + wersja elektroniczna |  |  |
| 6 | Instrukcja konserwacji (w języku polskim) – 3 egzemplarz + wersja elektroniczna |  |  |
| 7 | Katalog części zamiennych (w języku polskim i angielskim) – 1 egzemplarz + wersja elektroniczna |  |  |
| 8 | Wymagane wszystkie dokumenty niezbędne do rejestracji urządzenia w odpowiedniej instytucji zgodne z obowiązującym prawem w Polsce |  |  |

INFORMACJE I OBJAŚNIENIA DO TABELI:

1. Kolumna nr 2 zawiera wymagane przez Zamawiającego minimalne wymogi techniczne oraz warunki dostawy i serwisu.
2. Kolumna nr 3 jest wypełniana przez Dostawcę. W przypadku spełnienia wymagań przez Dostawcę należy wpisać słowo "spełnia". W przypadku nie spełnienia wymagań przez Dostawcę należy wpisać słowo „nie spełnia”
3. Kolumna nr 4 wypełniana jest przez Dostawcę w przypadku, gdy oferuje on wyższe wymogi techniczne lub lepsze warunki dostawy i serwisu. *Dostawca* wpisuje wówczas konkretne wartości parametrów technicznych/ warunki serwisu i dostawy.

*Na potwierdzenie informacji zawartych w niniejszym dokumencie Dostawca przedkłada* ***Szczegółową specyfikację techniczną producenta oraz warunki gwarancji dla urządzenia.***

*\*Niepotrzebne skreślić.*

1. Gdzie „L” to odległość od przednich podpór stabilizacyjnych urządzenia zlokalizowanych na przodzie urządzenia do osi kontenera zlokalizowanego w danym rzędzie i tak należy przyjąć że: L1≥1865 mm, L2≥3815 mm, L3≥6315 mm. [↑](#footnote-ref-1)